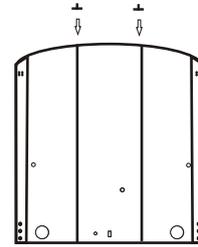
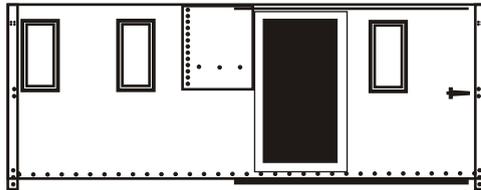


# Notice du fourgon Nord pv Mwf PRODUIT ROTOMAGUS

## Réf: Kw004

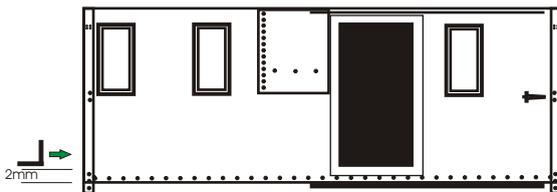
1 partie .

1-Découper les pièces suivantes ,limer les arrettes,souder les profilé en T sur les emplacements fléchés, sur les quatre pièces.

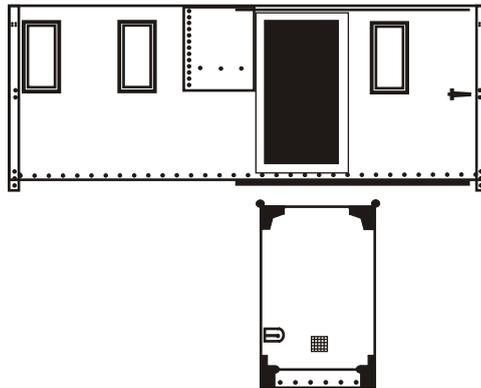


Souder que d'un coté du profilé, couper les excédants au disque à tronçonner une fois soudé.

2-Une fois fait souder la grosse cornière, à 2mm du bas de la caisse sur toute la longueur, sur les deux cotés.



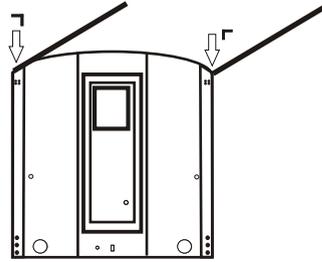
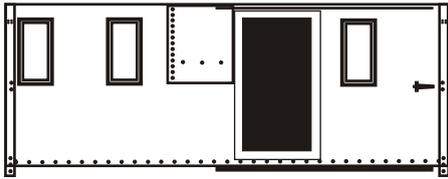
3-Souder les deux portes par l'intérieur.



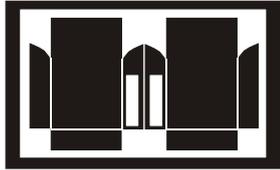
4- Souder les quatre flans ensemble bien d'équerre surtout, et souder les plaques perforées.



5- couper à longueur et souder la petite cornière sur le haut de la caisse, sur les deux longueurs.



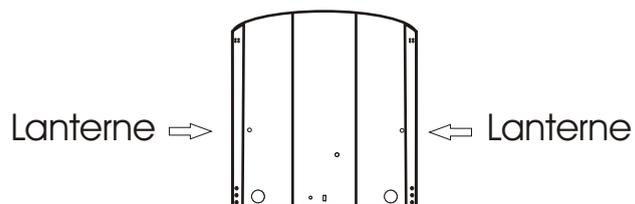
6-Découper les pièces suivantes les plier et souder version avec miroir.



7-Souder la ventilation de toiture comme sur la photo.



8-Souder les lanternes par l'intérieur. passer les SMD une fois peinte. La résistance sur le fil le plus court.

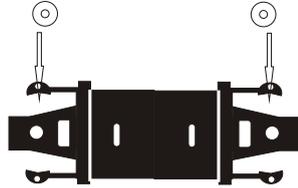


1 partie terminée.

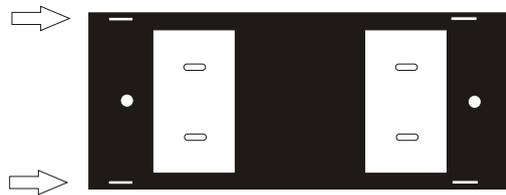
1- Découper la plaque



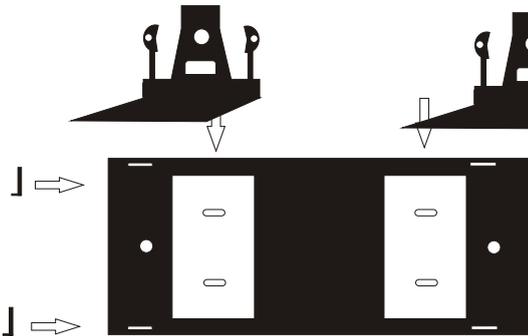
2- Découper les deux pièces souder les palliers des essieux par l'intérieur, plier à l'équerre .



6- Placer couper à longueur le profilé en L comme indiqué.



3- placer et souder les deux portes essieux, souder les au ras du profilé.



Puis souder aux extrémités.



## 7-Découper les pièces des supports de boîtier NEM



Limer et souder l'écrou sur l'intérieur de la plaque, puis remplir les cotés vers l'intérieur, les rabats vers l'extérieur.



Plier la pièce pour former un étui, souder le long de l'ouverture.



Placer une rondelle de chaque du boîtier. Couper les vis à longueur de 3mm. Souder le support entre le essieux d'extrémités.



Pour ceux qui souhaite un fourgon de queue prévoir un crochet et demi accouplement de frein et ne pas souder le support de ce côté.

8-Découper et superposer les pièces, les souder sur tranche. En veillant à garder la pièce avec la gravure en extérieur.



Souder en face des axes de roues, les ressorts.



9- Les marches pieds.



Replier en marche les supports et les souder sur le profilé en L, a l'aplond de la porte et l'autre marche au ras de la caisse.



10-fixer les tampons , crochet et demi accouplement de frein.



Coller les vitres.

11- finition

peinture noir pour le chassis et gris , ou marron pour la caisse.

Fin de la deuxième partie